

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Вы приобрели жарочный шкаф типа ШЖ - 0,625 / 220, предназначенный для выпечки в домашних условиях различного рода изделий из теста и приготовления других видов продуктов.

## ВНИМАНИЕ !

При покупке жарочного шкафа необходимо убедиться в наличии даты продажи, подписи продавца и штампа магазина. Требуйте от продавца проверки в Вашем присутствии исправности, работоспособности и комплектности жарочного шкафа.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальное напряжение, В .....	220
Род тока .....	переменный
Номинальная потребляемая мощность, кВт .....	0,625
Класс защиты .....	0
Внутренние размеры, мм, не более:	
длина .....	315
ширина .....	205
высота .....	205
Время разогрева до температуры 250°С, мин, не более: .....	20
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина .....	405
ширина .....	255
высота .....	310
Масса, кг, не более: .....	7
Вероятность возникновения пожара на один прибор в год, не более .....	10 <sup>-6</sup>
Установленный срок службы (лет не менее) .....	10

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Шнур соединительный .....	1 шт.
Шкаф жарочный ШЖ - 0,625 / 220 в сборе .....	1 шт.
Противни .....	1 шт.
Упаковочная коробка .....	1 шт.
Руководство по эксплуатации .....	1 шт.

## ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Перед включением жарочного шкафа в сеть убедитесь в исправности шнура, вилки и розетки. Все работы по ремонту и чистке производите только при отключении от сети жарочного шкафа. После окончания работы электроприбор необходимо отсоединить от питающей сети. Запрещается: оставлять без надзора включенной в сеть жарочный шкаф, держать вблизи включенного шкафа легковоспламеняющиеся вещества, использовать жарочный шкаф для обогрева, ставить шкаф вплотную к стене.

## УСТРОЙСТВО ЖАРОЧНОГО ШКАФА

Жарочный шкаф состоит из следующих основных узлов :

- жарочная камера,
- дверца,
- электронагревательные элементы,
- наружный кожух.

Жарочная камера является основным узлом шкафа. К ней крепятся подпружиненная дверь, электронагреватели и наружный кожух. Внутри камеры имеются две съемных направляющие для установки на них верхнего противня.

Дверца состоит из лицевой и задней стенок, между которыми проложена теплоизоляция. Электронагреватели представляют собой две пары параллельно подключенных слюдопластовых электронагревательных элементов, закрепленных на нижней и верхней сторонах жарочной камеры.

Каждая пара состоит из последовательно соединенных элементов, токоведущие части которых изолированы, что обеспечивает соблюдение правил электробезопасности.

Жарочная камера в сборе с нагревателями оборачивается по боковой и задней поверхностям листами из алюминиевой фольги, после чего окончательно собирается и регулируется механизм открытия дверцы и одевается наружный кожух.

В связи с постоянными работами по совершенствованию жарочного шкафа, повышающими его надежность и улучшающими эксплуатацию, в конструкцию шкафа могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации.

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед приготовлением изделий внутреннюю камеру и противни протрите с удаления консервирующей смазки.

Вставьте соединительный шнур в окно задней стенки.

Включите шкаф и проведите обжиг для полного удаления смазки. Обжиг осуществлять в хорошо проветриваемом помещении. Появление дыма в процессе обжига не является признаком неисправности изделий.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед включением жарочного шкафа в сеть проверьте соответствие напряжения, указанного в маркировке на шкафу.

Включите шкаф и прогрейте его в течении 30 минут.

В нормальных условиях можно устанавливать для выпечки одновременно два противня - на и под направляющие.

При больших падениях напряжения в сети рекомендуется устанавливать в жарочную камеру шкафа только один противень.

Через 15-20 минут после установки противней с тестом их нужно поменять местами и развернуть на 180°.

При выпечке не рекомендуется часто открывать дверцу шкафа, чтобы не охлаждать его.

Еще через 10-15 минут выпечка будет закончена.

Точное время выпечки для различного рода теста определяется опытным путем.

После 5-10 минут дополнительного разогрева можно производить следующую выпечку. Если установке посуды (кастрюли, утятницы) мешают направляющей жарочной камеры, то их нужно снять-вынуть из переднего, а потом заднего гнезда.

Установку производить в обратном порядке.

Непрерывное время работы не более 4-х часов.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

После окончания выпечки противни промойте и обожгите в жарочном шкафу. Этим Вы предохраните поверхности от коррозии. Не оставляйте также в жарочной камере шкафа остатки приготовленных продуктов.

Остывание жарочного шкафа должно производиться при открытой дверке.

После остывания, поверхности камеры вкладыша и противни слегка протереть масляной тряпочкой. Этим Вы предохраните поверхности от коррозии при длительном хранении. Соединительный шнур, противни и держатель положить внутрь прибора.

Предохраняйте шкаф от ударов, не ставьте на него тяжелые предметы, это исключит деформацию и сохранит внешний вид.

Во время эксплуатации жарочного шкафа происходит потемнение эмалевого покрытия передней стенки прибора, что не является дефектом.

## ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Жарочный шкаф хранится в сухом, отапливаемом помещении при отсутствии кислотных и других паров, которые могут вызвать повреждение покрытий и коррозию металла.

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Выход из строя нагревательных элементов	Перегорела нихромовая проволока	Отключить шкаф от сети. Отвинтить винты на задней стенке и снять кожух. Снять фольгу. Вынуть вышедший из строя нагревательный элемент, предварительно освободив его в месте присоединения к контактным шпилькам. Вышедший из строя элемент заменить новым, после чего выполнить сборку шкафа в порядке, обратном его разборке.
Неплотное закрытие дверцы (зазор более 3 мм)	Ослабло натяжение пружины	Снять кожух (см. выше), переставить на одно-два отверстия тяги регулировки усилия пружины.

Примечание: Зазор между корпусом и дверцей до 3 мм допускается.

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Шкаф жарочный ШЖ-0,625.220  
соответствует ТУ 24.07.050-90

Дата выпуска АВГ 2011

Штамп ОТК (клеимо приемщика)  
БТК 22

Свободная цена  
Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ШЖ-0,620/220 соответствует требованиям безопасности ТУ 24.07.050-90, ГОСТ Р МЭК 335-2-9-96.

Предприятие-производитель гарантирует надежную и безаварийную работу жарочного шкафа в течении 24 месяцев со дня приобретения при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения.

Без даты продажи и штампа магазина гарантийный срок исчисляется со дня выпуска.

В случае неисправности шкафа в течение гарантийного срока потребитель должен обратиться в магазин, продавший шкаф или непосредственно на завод-изготовитель, для отправки его на завод с целью замены или возврата его стоимости.

С неисправным шкафом предъявляется руководство по эксплуатации с гарантийным талоном.

При обращении на завод-изготовитель по вопросам эксплуатации шкафа обязательно укажите дату выпуска и фамилию (шифр штампа) упаковщика.

С претензиями на недочеты комплекта, указанного в разделе 3, потребителю следует обратиться к торгующей организации, в которой приобретен шкаф.

Предприятие-производитель не несет ответственности по гарантии:

- при отсутствии товарного чека и печати продавца;
- при несоблюдении правил хранения и технического обслуживания изделия;
- при механическом повреждении (небрежном отношении, хранении и транспортировке как потребителем, так и торгующими организациями);
- а также другие неисправности возникшие не по вине завода-изготовителя.

Адрес: 152900, г. Рыбинск, Ярославской обл., ул. Луговая, 7  
ООО «КЕДР плюс»

г. Москва ОС ЭИ АНО ЭТ РОСС RU 0001 11 ME71

Сертификат соответствия № РОСС RU ME71 B00778 Действителен до 27.05.2013

ООО «КЕДР плюс»  
152900, г. Рыбинск  
Ярославская обл., ул. Луговая, 7  
ТАЛОН № 1  
на гарантийный ремонт  
(на техническое обслуживание)  
жарочного шкафа ШЖ-0,625/220

Продан магазином \_\_\_\_\_  
наименование и номер

\_\_\_\_\_   
магазин и его адрес

\_\_\_\_\_   
дата продажи

Выполнение работы \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_ Владелец \_\_\_\_\_

фамилия, имя, отчество \_\_\_\_\_ подпись

наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес

МП

должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт

КОРЕШОК ТАЛОНА № 1 на гарантийный ремонт  
выданы в \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г. Исполнитель \_\_\_\_\_

ЛИНИЯ ОТРЕЗА